

第一部份：選擇題（共 10 分）

以下五題請於『選擇題作答區』作答。

1. 請問 2000 年全民均健 (Health for All)的目標是出自何處？
(A) 溫太華憲章 (Ottawa Charter)
(B) 雅加達宣言 (Jakarta Declaration)
(C) 阿瑪阿塔宣言 (Declaration of Alma-Ata)
(D) 世界人權宣言 (Universal Declaration of Human Rights)

2. 請問健康城市概念的興起與何者關係最為密切？
(A) 溫太華憲章 (Ottawa Charter)
(B) 雅加達宣言 (Jakarta Declaration)
(C) 阿瑪阿塔宣言 (Declaration of Alma-Ata)
(D) 世界人權宣言 (Universal Declaration of Human Rights)

3. 下列何者不是健康城市的特質？
(A) 是一種過程
(B) 各城市可自行設定議題的優先次序
(C) 強調跨部門合作
(D) 追求現代化

4. 1986 年 WHO 舉行第一屆健康促進研討會，定義「健康促進」是使人增強其掌控和改善個人健康之能力的過程，這是取自下列哪一個憲章或宣言？
(A) 溫太華憲章 (Ottawa Charter)
(B) 雅加達宣言 (Jakarta Declaration)
(C) 阿瑪阿塔宣言 (Declaration of Alma-Ata)
(D) 阿德萊德建言 (Adelaide Recommendations)

5. 我國的傳染病防治法之中，明訂防治傳染病之相關單位包括內政部、教育部、國防部、經濟部等部會。此種作法最符合「健康促進行動綱領」的哪一項？
(A) 創造支持性的環境 (create supportive environment)
(B) 強化社區行動 (strengthen community action)
(C) 建立健康的公共政策 (build healthy public policy)
(D) 社區營造 (community building)

見背面

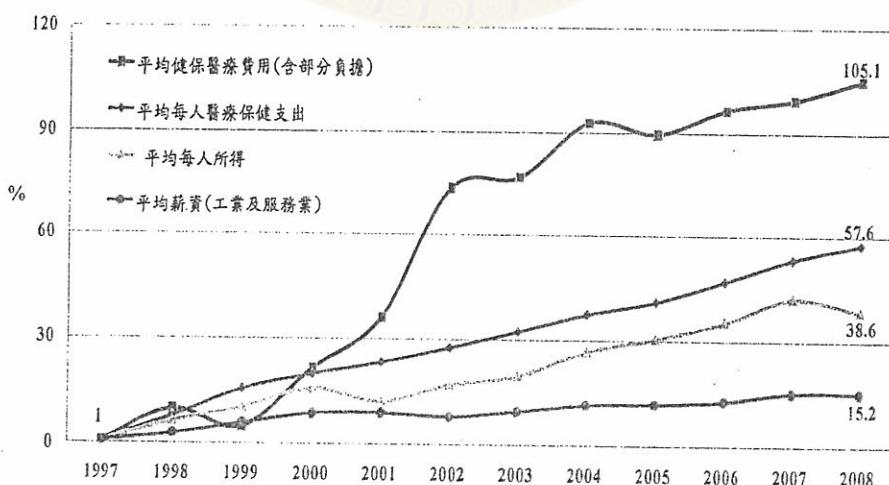
第二部份：簡答題（共 90 分）

1. 何謂公共衛生？公共衛生的精神、目標與策略為何？請扼要回答。(20%)

2. 「衛生教育」的定義或核心概念為何？與「公共衛生」的關係又為何？(20%)

3. 請以一個特定議題為例，從「公共衛生」觀點提出解決方案或策略。請以原則性概念作陳述，勿流於細部或枝節的描述。(20%)

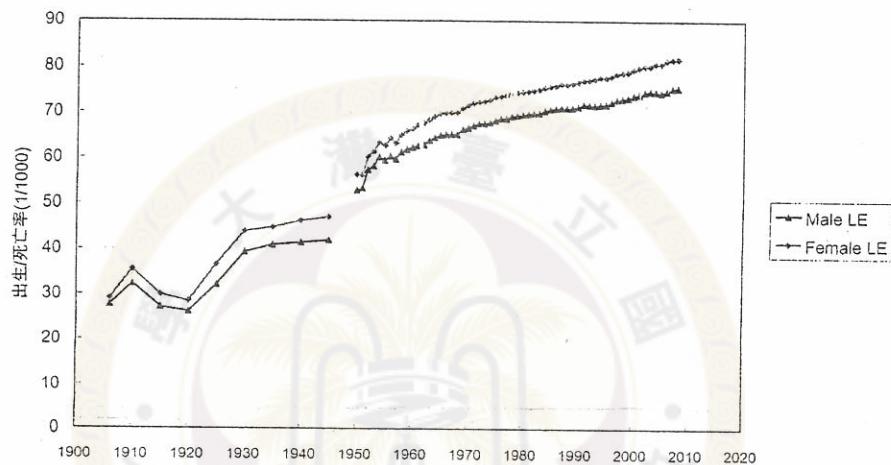
4. 台灣在 1997 年到 2008 年間，醫療保健費用以及國民所得的相關數據如下：
 - a. 全民健保醫療支出平均每人從 12,536 元增加為 25,715 元（行政院衛生署）
 - b. 國民平均醫療與保健相關支出從 21,749 元增加為 34,287 元（行政院衛生署）
 - c. 國民平均所得每人從 362,947 元增加為 482,982 元（行政院主計處）
 - d. 受雇者平均薪資從 38,489 元增加為 44,424 元（行政院主計處）
 當我們以 1997 年的數值當作基期，每年的數值與基期相比較，則可以算出歷年的成長率如下圖。依照這些證據，請提出你認為最重要的四點發現。(20%)



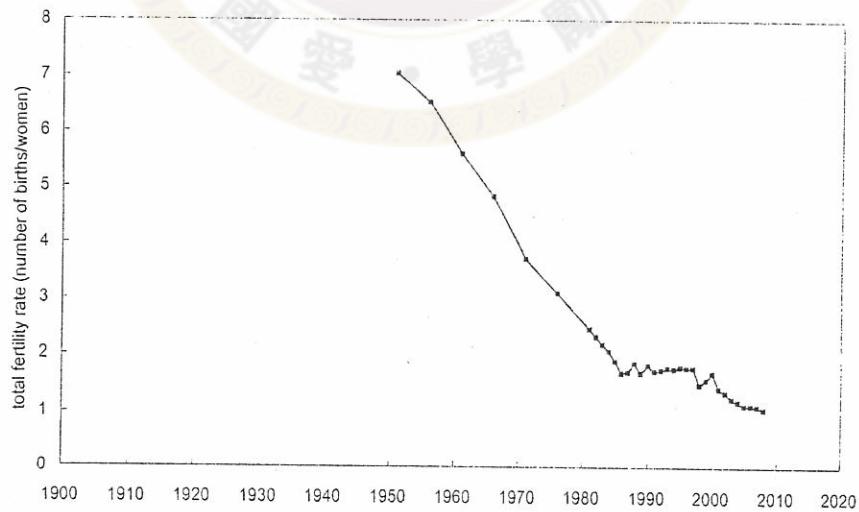
接次頁

5. 以下兩個圖，分別是台灣民眾 0 歲時平均餘命之變化趨勢，以及婦女總生育率之變化趨勢。(1) 請列舉至少 3 個因素，來解釋平均餘命之變化趨勢；(2) 請列舉至少 3 個因素，來解釋總生育率之變化趨勢。(10%)。

台灣平均餘命之變化趨勢



台灣婦女總生育率之變化趨勢



試題隨卷繳回